

POLITECHNIKA RZESZOWSKA
im. Ignacego Łukasiewicza

Wydział Budowy maszyn i Lotnictwa



Laboratorium z przedmiotu:
Podstawy niezawodności i eksploatacji maszyn.

Instrukcja uzupełniająca do Ćw. 2 i 4

W zamieszczonej instrukcji znajduje się uzupełnienie w jaki sposób należy Importować dane uzyskane z ćwiczeń nr 2 i 4 odbywających się na testerach T-11 i T-05.

Oba testery korzystają z tego samego systemu zapisu danych. Jako pliki wynikowe uzyskujemy 3 pliki o różnych formatach (rys. 1.)

Nazwa	Data modyfikacji	Typ	Rozmiar
Przykładowy zapis	2013-11-07 11:40	Plik ASC	1 361 KB
Przykładowy zapis.bin	2013-11-07 11:40	Plik BIN	498 KB
Przykładowy zapis	2013-11-07 13:32	Dokument XPS	189 KB

Rys. 1. Przykładowe pliki wynikowe po wykonaniu próby na testerach T-05 i T-11.

Opis plików:

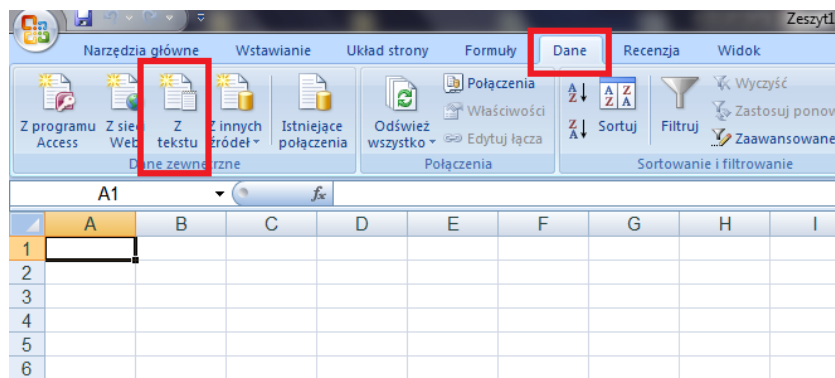
Plik typu **.ASC** – plik tekstowy z możliwością importu do programów pakietu Office

Plik typu **.BIN** – plik binarny w którym odbywa się ciągły zapis danych z czujników (backup) brak możliwości obróbki.

Plik typu **.XPS** – podstawowy format wydruku do pliku, w tym wypadku jest to raport generowany automatycznie przez program, plik w formie grafiki brak możliwości edycji.

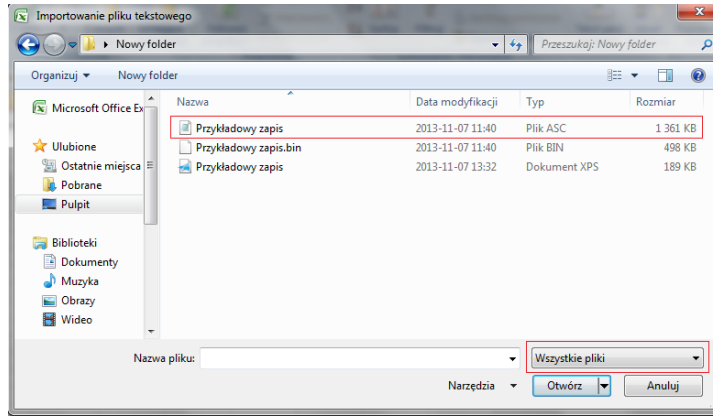
Z plików wynikowych do wykonania sprawozdania wykorzystujemy pliki z rozszerzeniem **.ASC**, poniżej zaprezentowano jak importować taki plik na przykładzie pakietu Office 2007. Procedura w starszych i nowszych wersjach, oraz w OpenOffice jest bardzo podobna.

1. Uruchamiamy arkusz kalkulacyjny programu EXEL a następnie przechodzimy do zakładki **DANE** i korzystamy z opcji **Z TEKSTU** (rys.2).



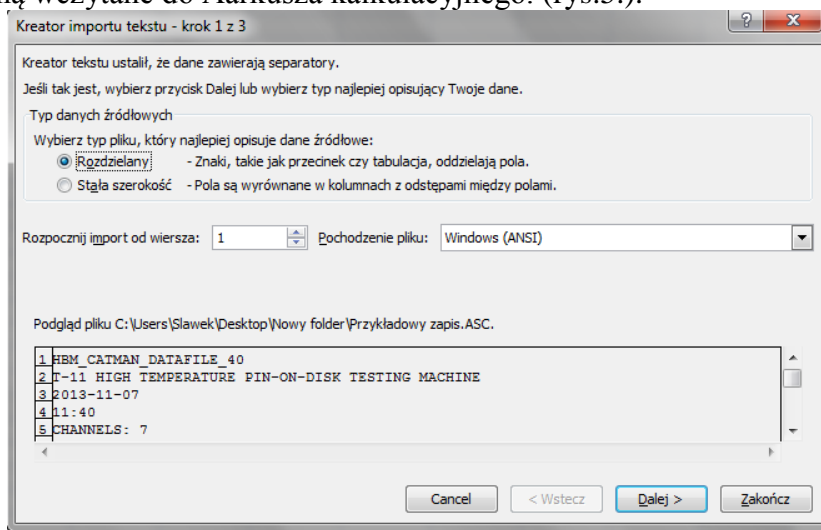
Rys. 2. Uruchomienie importu danych.

2. Następnie znajdujemy folder w którym znajdują się pliki wynikowe. Ważne jest aby w prawym dolnym rogu okna, w opcji wyświetlania była zaznaczona opcja **WSZYSTKIE PLIKI**. Zaznaczamy Plik typu **.ASC** i potwierdzimy wybór (rys.3.).



Rys.3. Okno wyboru importowanego pliku.

3. Następnie przechodzimy przez opcje kreatora bez wprowadzania zmian (rys.4.) aż dane zostaną wczytane do Arkusza kalkulacyjnego. (rys.5.).



Rys. 4. Kreator importu plików tekstowych.

1	HBM_CATMAN_DATAFILE_40			
2	T-11 HIGH TEMPERATURE PIN-ON-DISK TESTING MACHINE			
3	2013-11-07			
4	CHANNELS: 7			
5	SEPARATOR: 9			
6	MAXLINES: 12531			
7				
8	9 Time CH#1	Friction force CH#2	Displacement CH#3	Temperature CH#4
9	10 s	N	um	°C
10	11 2013-11-07-11:40	2013-11-07-11:40	2013-11-07-11:40	2013-11-07-11:40
11	12			
12	13 TO *13-11-07 11:13:15	TO *13-11-07 11:13:15	TO *13-11-07 11:13:15	TO *13-11-07 11:13:15
13	14 dt =100 ms	dt =100 ms	dt =100 ms	dt =100 ms
14	15 CH 0	CH 2 = 1	CH 1 = 1	CH 4 = 1
15	16 Serial No. (Electronics / CP)Not available	Serial No. (Electronics / CP)Not available	Serial No. (Electronics / CP)Not available	Serial No. (Electronics / CP)Not available
16	17 Not available	SR 55 Carrier frequency	SR 55 Carrier frequency = Counter	SR 01 DC Amplifier
17	18 Not available	Not available	Not available	Not available
18	19 Not available	Full bridge	Half bridge	Thermocouple Type K
19	20 x1=0 v1=0;x2=0 v2=0	x1=0 v1=0;x2=0 v2=0	x1=0 v1=0;x2=0 v2=0	x1=0 v1=0;x2=0 v2=0
20	21 (Electr.)	mV/V (Electr.)	mV/V (Electr.)	DIG (Electr.)
21	22 (Engin.)	(Engin.)	(Engin.)	(Engin.)
22	23 0 Nominal value	0 Nominal value	0 Nominal value	0 Nominal value
23	24 Not available	Not available	Not available	Not available
24	25 Scaling = Engineering units	Scaling = Electrical units	Scaling = Electrical units	Scaling = Electrical units
25	26 Not available	Unknown	Unknown	Unknown
26	27 Filter = No filter	Filter = No filter	Filter = No filter	Filter = No filter
27	28 fa = no hysteresis filter Hz	fa = no hysteresis filter Hz	fa = no hysteresis filter Hz	fa = no hysteresis filter Hz
28	29 0 Zero	0.03456 Zero	0 Zero	0 Zero
29	30 0 Tare	0.03456 Tare	0 Tare	0 Tare
30	31 0 Software-Zero	0 Software-Zero	0 Software-Zero	0 Software-Zero
31	32 Gauge factor = 0	Gauge factor = 0	Gauge factor = 0	Gauge factor = 0
32	33 Bridge factor = 0	Bridge factor = 0	Bridge factor = 0	Bridge factor = 0
33	34 Software scaling: None	Software scaling: Linearization table x(1) = 0 y(1) = 0 x(2) = 2 y(2) = 0	Software scaling: Linearization table x(1) = -80 y(1) = 2000 x(2) = 0 y(2) = 0 x(3) = 80 y(3) = 0	Software scaling: Thermo K
34	35 Sensor: None	Sensor: None	Sensor: None	Sensor: None
35	36 Sensor T-ID: None	Sensor T-ID: None	Sensor T-ID: None	Sensor T-ID: None
36	37 Cable length correction Not available	Cable length correction Not available	Cable length correction Not available	Cable length correction Not available
37	38			
38	39			
39	40			
40	41			
41	42			
42	43			
43	44			
44	45			
45	46			
46	47			
47	48			
48	49			
49	50			
50	51			
51	52			
52	53			
53	54			
54	55			
55	56			
56	57			
57	58			
58	59			
59	60			
60	61			
61	62			
62	63			
63	64			
64	65			
65	66			
66	67			
67	68			
68	69			
69	70			
70	71			
71	72			
72	73			
73	74			
74	75			
75	76			
76	77			
77	78			
78	79			
79	80			
80	81			
81	82			
82	83			
83	84			
84	85			
85	86			
86	87			
87	88			
88	89			
89	90			
90	91			
91	92			
92	93			
93	94			
94	95			
95	96			
96	97			
97	98			
98	99			
99	100			

Rys. 5. Zaimportowany plik W arkuszu kalkulacyjnym EXEL.

Do wykonania sprawozdania wykorzystujemy kolumny danych zaznaczone na rysunku 5. W sprawozdaniu należy wykonać wykresy odpowiednio przeliczając uzyskane dane zgodnie z instrukcjami.